



BLENDING & INJECTION GAS UNIT

Top News

PRF Gas Solutions Vence
Prémio Nacional de
Sustentabilidade 20|30

A **MIXEO** destaca-se como um sistema totalmente autónomo, concebido para se adaptar às necessidades únicas de cada cliente. A sua flexibilidade é evidenciada no rácio de H₂ escalável (1% a 100%), garantindo versatilidade para uma ampla gama de aplicações. O sistema está equipado com uma variedade de funcionalidades de segurança essenciais, incluindo detetores de gás, botões de paragem de emergência e válvulas de bloqueio e de alívio, para garantir os mais altos padrões de segurança operacional.

O design avançado da **MIXEO** permite a operação remota, uma característica crucial no mundo interligado de hoje. Pode recolher e armazenar dados operacionais, essenciais na geração de relatórios automáticos que fornecem informações valiosas sobre o desempenho do sistema.



Funcionalidades

A **MIXEO**, sistema inovador de mistura de hidrogénio da PRF, destaca-se pela sua notável versatilidade na utilização de hidrogénio. Pode utilizar eficientemente hidrogénio proveniente de várias fontes, incluindo eletrolisadores no local de operação entre 5 e 40 barg, *trailers* com armazenamento de H_2 , com pressões entre 200 e 500 barg e garrafas pressurizadas. Esta flexibilidade assegura que o **MIXEO** se adapte a diferentes ambientes operacionais e cenários de disponibilidade de hidrogénio.

No intuito de satisfazer necessidades mais específicas, a **MIXEO** oferece a opção de integração de um calorímetro. Esta adição melhora as capacidades de gestão do processo, permitindo a monitorização precisa e o controlo de fatores como o poder calorífico, o Índice de Wobbe e a densidade relativa. Além disso, esta funcionalidade pode ser utilizada para efeitos de faturação, calculando custos com base na energia efetivamente fornecida, acrescentando assim uma camada de transparência financeira e eficiência.

Para além destas funcionalidades, a verdadeira vantagem da **MIXEO** reside na sua adaptabilidade.

Pode ser ajustado a qualquer momento para alterar a proporção da mistura de hidrogénio. Importante salientar que a **MIXEO** pode operar sem injeção de hidrogénio, evitando interrupções no processo em caso de falha no fornecimento deste. Esta característica é especialmente benéfica para indústrias como vidro, cerâmica, aço, refinarias, tratamento térmico e produção de cimento, que dependem de processos de combustão em alta temperatura. Nestas indústrias, a operação contínua é crucial, e a capacidade da **MIXEO** de manter a função sem fornecimento de hidrogénio é um ativo significativo, garantindo operações contínuas, eficientes e ecologicamente sustentáveis.

As empresas que adotam a **MIXEO** alinham-se com a crescente procura do consumidor por práticas ambientalmente responsáveis. Este alinhamento aumenta o valor da marca da empresa e a sua posição no mercado, demonstrando um compromisso com a sustentabilidade e o bem-estar das gerações futuras. Este compromisso pode levar a uma maior fidelização dos clientes, uma imagem de marca mais forte e, potencialmente, uma vantagem competitiva num mercado cada vez mais consciente do ambiente.

Por fim, a adoção da **MIXEO** oferece poupanças substanciais de custos e benefícios ambientais. Alinha-se com o movimento global em direção a soluções energéticas sustentáveis, tornando-o um investimento estrategicamente sólido para o futuro.